

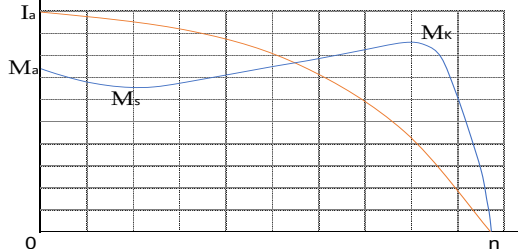
Form No	
Rev. No	
Rev. Tarihi	

Motor Tanımı Motor Name	GM4E 280 S 2a	Tarih Date	18/03/2026
-----------------------------------	----------------------	----------------------	------------

Genel Bilgiler / General Info			
Gövde Büyüklüğü Frame Size	280	Kurulum Mounting	B3
Yalıtım Sınıfı Insulation class	F (155 °C)	Çalışma Türü Duty Type	S1
Isı Artışı Temperature rise	Class B (80K)	Servis Faktörü Service Factor	1
Soğutma Cooling	IC411 (TEFC)	Gürültü Seviyesi(dB-A) Sound Pressure Lv(dB-A)	76
Koruma Sınıfı Degree of protection	IP55	Balans Metodu Balancing Method	Yarım Kama Half Key
Ortam Sıcaklığı Ambient Temperature	-20°C ... +40°C	Vibrasyon Sınıfı Vibration Class	A Sınıfı Grade A
Rakım (m) Altitude (m)	1000	Termal Koruma Thermal Protection	3xPTC
Ex Koruma Ex Protection	-	Yaklaşık Ağırlık (kg) Approx. weight (kg)	585

ELEKTRİKSEL TASARIM / ELECTRICAL DESIGN											
Faz	Bağlantı	Gerilim	Frekans	Çıkış Gücü	Kutup	Anma Hızı	Anma Akımı	Anma Momenti	Cos φ	Verim %	Eylemsizlik
Phase	Connection	Voltage	Frequency	Rated output	Poles	Rated Speed	Rated current	Rated Torque – Mn	Cos φ	Efficiency %	Inertia
~	(Δ / Y)	(V)	(Hz)	(kW)	-	(rpm)	(A)	(Nm)	4/4	4/4 3/4 1/2	J (kgm)2
3	Δ	400	50	75	2	2980	126	240.3346456	0.9	95.6 95.3 94.5	0.56

Doğrudan Kalkış Verileri / Direct On Line Data				
Kalkış Akımı Locked rotor Current	Ia (A)	1149.1	Ia / In	9.12
Kalkış Momenti Locked rotor Torque	Ma (Nm)	730.6	Ma / Mn	3.04
YΔ Kalkış / YΔ Starting				
Kalkış Akımı Locked rotor Current	Ia (A)	399.4	Ia / In	3.17
Kalkış Momenti Locked rotor Torque	Ma (Nm)	133.1	Ma / Mn	1.056666667
Devrilme Momenti Breakdown Torque	Mk (Nm)	737.82736	Mk / Mn	3.07

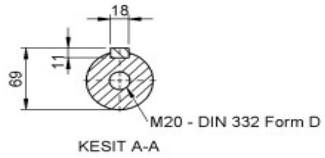
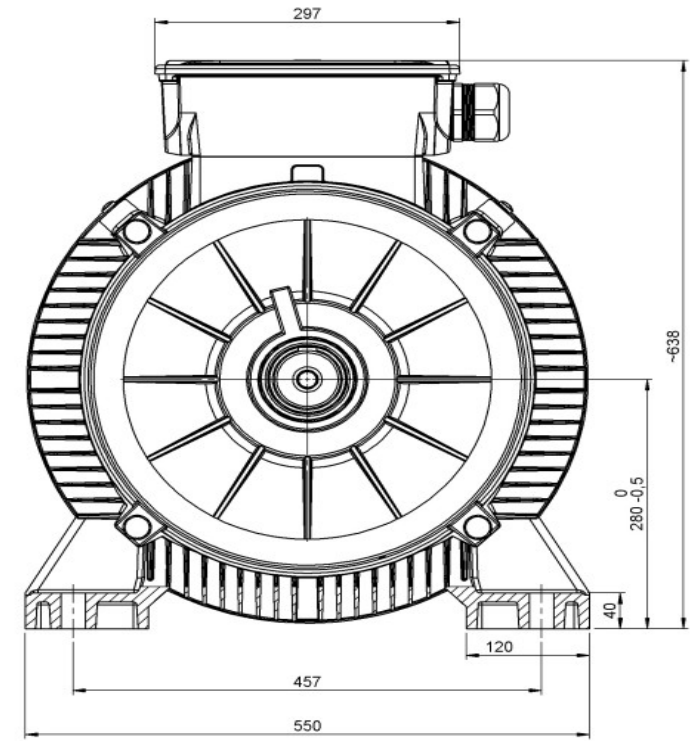
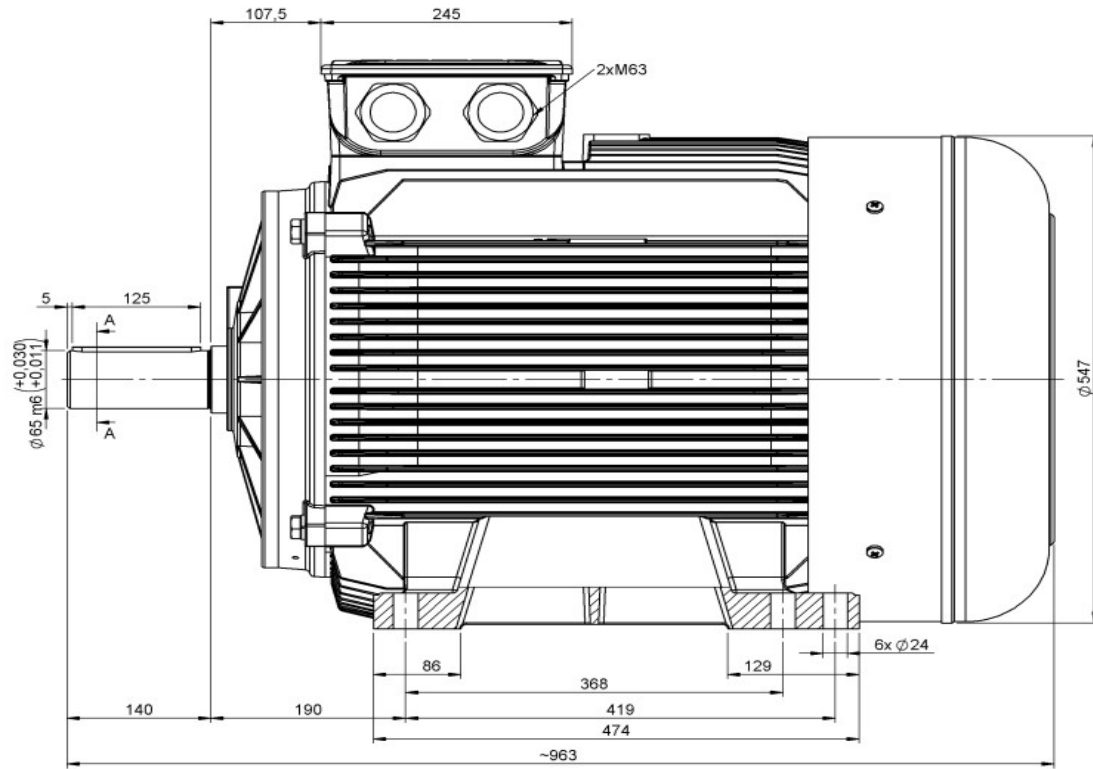


MEKANİK TASARIM / MECHANICAL DESIGN		
Malzeme Bilgisi / Materials		
Gövde Frame	Dökme Demir Cast Iron	
Kapak DE End shield	Dökme Demir Cast Iron	
Pervane Cooling fan	Plastik Plastic	
Klemens Kutusu Terminal box	Alüminyum Aluminium	
Rakorlar Cable glands	M63x1,5	
Rakor Adedi No of cable glands	2	
Yatak Bilgileri / Bearing Arrangement		
Standart Tasarım Standard Design	Ön Rulman Drive End	Arka Rulman Non Drive End
Yağlama Periyodu Regreasing interval	6315 ZZ C3	6315 ZZ C3
Yağ Miktarı Grease Amount	-	-
Yağ Standartı Grease Standart	-	-
Boya Paint	Ral 7031	

Opsiyonel Özellikler / Optional Features

Notlar / Notes
Verim değerleri IEC 60034-2-1 : 2014 standardına uygun olarak indirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir. / Efficiencies are calculated according to indirect method where the additional load losses are determined from exact measurements at different load points. Teknik veriler, etiket değerlerinden farklılık gösterebilir. / Technical data may vary from nameplate values. GAMAK, önceden bildirimde bulunmaksızın değişiklik yapma hakkını saklı tutar. / GAMAK reserves the right to make changes without prior notice.

Bu Dokümanın Tüm Hakları GAMAK Mak. San. A.Ş'ye aittir. İzinsiz Kısım veya Tamamen Kullanılamaz, Çoğaltılamaz veya Üçüncü Şahıslara Verilemez. Gamak Mak. San. A.Ş Mühürlü ve İmzalı Olmayan Resimler Geçersizdir.



AÇIKLAMALAR;
1-) Aksi Belirtilmedikçe Tüm Ölçüler mm'dir.
2-) Teknik Resim Üzerinden Ölçü Almayınız.

Revizyon (Revision)	Değişiklik Çeşidi (Details)			Yayın No (Release No)	Tarih (Date)	Onay (Confirmed By)	İmza (Signature)
	İsim (Name)	Tarih (Date)	İmza (Signature)	Malzeme (Material) :			
Çizen (Drawn)				Ölçek (Scale): 1/5			
Kontrol (Control)				Onaylayan Kuruluş (Certification Body)			
Onay (Approval)	GENEL TOLERANS (GENERAL TOLERANCE) (ISO 2768-m)			Parça Adı (Part Name):			
	6 mm ye Kadar	$\pm 0,1$	30 - 120 mm.	$\pm 0,3$	400 - 1000 mm.	$\pm 0,8$	1G GM 280-MS-2 B3 MOTOR
	6- 30 mm.	$\pm 0,2$	120 - 400 mm.	$\pm 0,5$	1000 - 2000 mm.	$\pm 1,2$	
	Resim No (Drawing No):						
	Sayfa (Page) ... 1 / Tamamı (All) ... 1						