

## C.AGM2EL 160 L 4c

3 ~ 400 V (Δ) 50 Hz

Çalışma Türü /  
Duty Type : S1

Koruma Sınıfı /  
Degree of protection : IP 55 ( TEFC )

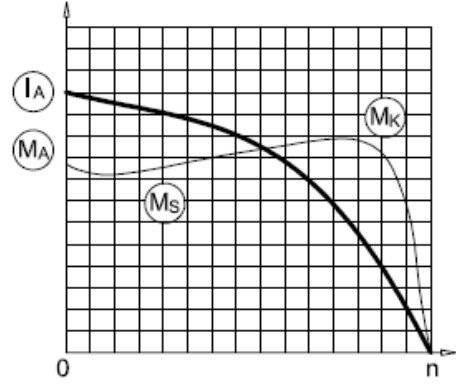
Yalıtım Sınıfı  
Insulation class : F ( 155 °C )

Isı Artışı /  
Temp rise : Class B ( 80K )

Yapı Biçimi /  
Mounting Design : B14

# IE2

# GAMAK



## ELEKTRİKSEL TASARIM / ELECTRICAL DESIGN

Çıkış Gücü /  
Rated output (kW) : 18,5

Anma Hızı /  
Rated Speed (rpm) : 1470

Anma Akımı /  
Rated current (A) : 35,0

Anma Momenti /  
Rated Torque – Mn (Nm) : 120,2

Güç Faktörü Cos φ /  
Power factor Cos φ : 0,84

Verim % /  
Efficiency % : 91,2 (4/4) 91,2 (3/4) 90,4 (1/2)

Eylemsizlik Momenti J (kgm)2 /  
Moment of inertia J (kgm)2 : 0,1

## Doğrudan Kalkış / Direct On Line

Kalkış Akımı /  
Locked rotor Current – Ia (A) : 269,5

Ia / In : 7,7

Kalkış Momenti /  
Locked rotor Torque – Ma (Nm) : 384,6

Ma / Mn : 3,2

## Y / Δ Kalkış / Y / Δ Starting

Kalkış Akımı /  
Locked rotor Current – Ia (A) : 87,5

Ia / In : 2,5

Kalkış Momenti /  
Locked rotor Torque – Ma (Nm) : 120,2

Ma / Mn : 1,0

Devrilme Momenti /  
Breakdown Torque – Mk (Nm) : 408,7

Mk / Mn : 3,4

## MEKANİK TASARIM / MECHANICAL DESIGN

Gövde /  
Frame : Alüminyum /  
Aluminium

Kapaklar /  
End shields : Alüminyum /  
Aluminium

B14 Flanş /  
B14 Flange : Dökme Demir /  
Cast Iron

Soğutma Fanı /  
Cooling fan : Plastik /  
Plastic

Klemens Kutusu /  
Terminal box : Alüminyum/Plastik  
Aluminium/Plastic

Rakorlar /  
Cable gland : M40x1,5/M40x1,5

Rakor Adedi /  
No of cable glands : 2

## Yatak Bilgileri / Bearing Arrangement

Standart Tasarım /  
Standard Design

Güçlendirilmiş Tasarım /  
Reinforced design for radial

Gürültü Seviyesi /  
Noise Level (dB-A) : 64

Boya /  
Paint : RAL 7031- Gri / Grey

Yaklaşık Ağırlık /  
Approximate weight (kg) : 115

## Ön Rulman / Drive End

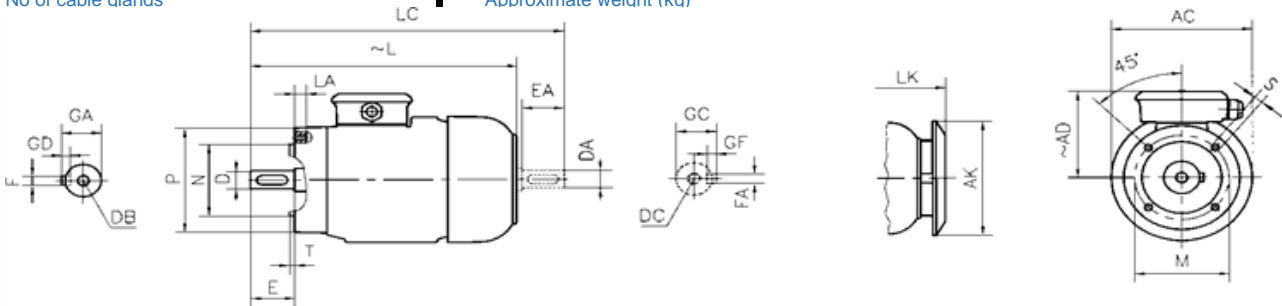
6309 ZZ C3

NU 309 E

## Arka Rulman / Non Drive End

6209 ZZ C3

6309 ZZ C3



## BOYUTLAR / DIMENSIONS

Flanşlı Motor Boyutları (Flanş biçimi C - DIN EN 50 347) B14, V18, V19 yapı biçimlerinde /

Dimensions of flanged motors: (C-Face Flange form C - DIN EN 50 347) mounting arrangements B14, V18, V19

| Flange No | MØ  | NØ  | PØ  | S   | T | LA | ACØ | AKØ | AD  | L   | LC  | LK  | E   | DB  | DØ  | GA | FxGD  |
|-----------|-----|-----|-----|-----|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-------|
|           |     |     |     |     |   |    |     |     |     |     |     |     |     |     | DAØ | GC | FAXGF |
| FT215     | 215 | 180 | 250 | M12 | 4 | 21 | 315 | 290 | 240 | 675 | 791 | 732 | 110 | M16 | 42  | 45 | 12X8  |
| -         | -   | -   | -   | -   | - | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -  | -     |

\*Verim değerleri IEC 60034-2-1 : 2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir. /

Efficiencies are calculated according to indirect method where the additional load losses are determined from exact measurements at different load points.