

AGM2E 132 S 2b

3 ~ 400 V (Δ) 50 Hz

Çalışma Türü /
Duty Type : S1

Koruma Sınıfı /
Degree of protection : IP 55 (TEFC)

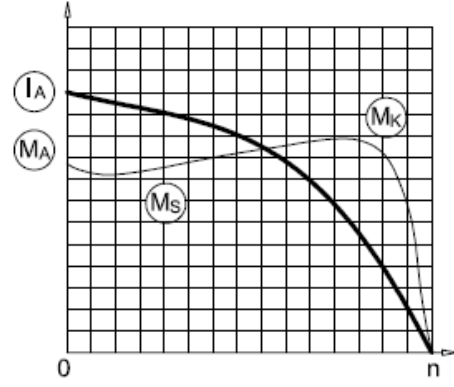
Yalıtım Sınıfı
Insulation class : F (155 °C)

Isı Artışı /
Temp rise : Class B (80K)

Yapı Biçimi /
Mounting Design : B14

IE2

GAMAK



ELEKTRİKSEL TASARIM / ELECTRICAL DESIGN

Çıkış Gücü /
Rated output (kW) : 7,5

Anma Hızı /
Rated Speed (rpm) : 2910

Anma Akımı /
Rated current (A) : 13,6

Anma Momenti /
Rated Torque – Mn (Nm) : 24,6

Güç Faktörü Cos φ /
Power factor Cos φ : 0,90

Verim % /
Efficiency % : 88,1 (4/4) 88,1 (3/4) 87,9 (1/2)

Eylemsizlik Momenti J (kgm)² /
Moment of inertia J (kgm)² : 0,014

Doğrudan Kalkış / Direct On Line

Kalkış Akımı /
Locked rotor Current – Ia (A) : 97,9

Ia / In : 7,2

Kalkış Momenti /
Locked rotor Torque – Ma (Nm) : 73,8

Ma / Mn : 3,0

Y / Δ Kalkış / Y / Δ Starting

Kalkış Akımı /
Locked rotor Current – Ia (A) : 32,6

Ia / In : 2,4

Kalkış Momenti /
Locked rotor Torque – Ma (Nm) : 24,6

Ma / Mn : 1,0

Devrilme Momenti /
Breakdown Torque – Mk (Nm) : 83,6

Mk / Mn : 3,4

MEKANİK TASARIM / MECHANICAL DESIGN

Gövde /
Frame : Alüminyum /
Aluminium

Kapaklar /
End shields : Alüminyum /
Aluminium

B14 Flanş /
B14 Flange : Dökme Demir /
Cast Iron

Soğutma Fanı /
Cooling fan : Plastik /
Plastic

Klemens Kutusu /
Terminal box : Alüminyum/Plastik
Aluminium/Plastic

Rakorlar /
Cable gland : M25x1,5/M32x1,5

Rakor Adedi /
No of cable glands : 2

Yatak Bilgileri / Bearing Arrangement

Standart Tasarım /
Standard Design

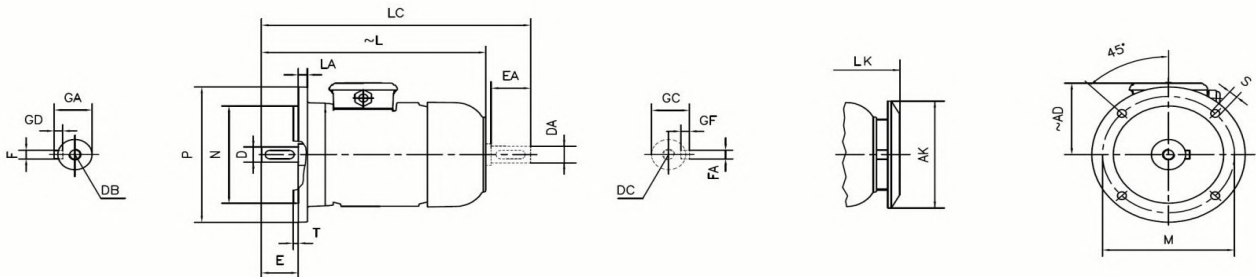
Güçlendirilmiş Tasarım /
Reinforced design for radial

Gürültü Seviyesi /
Noise Level (dB-A) : 68

Boya /
Paint : RAL 7031- Gri / Grey

Yaklaşık Ağırlık /
Approximate weight (kg) : 44

| | Ön Rulman / Drive End | Arka Rulman / Non Drive End |
|--|--------------------------|--------------------------------|
| Standart Tasarım / Standard Design | 6208 ZZ | 6208 ZZ |
| Güçlendirilmiş Tasarım / Reinforced design for radial | NU 208 E | 6028 C3 |



BOYUTLAR / DIMENSIONS

Flanşlı Motor Boyutları (Flanş biçimi C - DIN EN 50 347) B14, V18, V19 yapı biçimlerinde /
Dimensions of flanged motors: (C-Face Flange form C - DIN EN 50 347) mounting arrangements B14, V18, V19

| Flange No | MØ | NØ | PØ | S | T | LA | ACØ | AKØ | AD | L | LC | LK | E | DB | DØ | GA | FxGD |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|-------|
| | | | | | | | | | | | | | EA | DC | DAØ | GC | FAXGF |
| FT 165 | 165 | 130 | 200 | M10 | 3,5 | 16 | 257 | 239 | 183 | 460 | 546 | 497 | 80 | M12 | 38 | 41 | 10X8 |
| FT 215 | 215 | 180 | 250 | M12 | 4 | 18 | 257 | 239 | 183 | 460 | 546 | 497 | 80 | M12 | 38 | 41 | 10X8 |

*Verim değerleri IEC 60034-2-1 : 2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir. /

Efficiencies are calculated according to indirect method where the additional load losses are determined from exact measurements at different load points.